



ДВОРІВНЕВА
ФІЛЬТРАЦІЯ



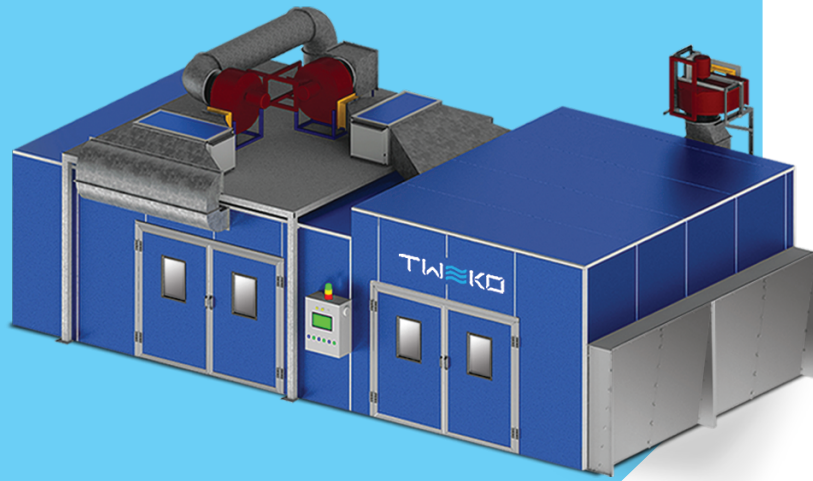
РІВНА
ПІДЛОГА



ПОЄДНАННЯ
КАМЕР

БЕЗДОГАННА ЯКІСТЬ

ЛАКОФАРБОВОГО ПОКРИТТЯ



Фарбувальні комплекси надлишкового тиску, від «Заводу обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО», розроблені згідно вимог європейських стандартів по охороні праці. Комплекс забезпечує оптимальні умови праці оператора під час фарбування та підвищує швидкість роботи малярної ділянки Вашого виробництва.

Системи припливної вентиляції і підготовки повітря забезпечують постійний і рівномірний потік чистого повітря, підігрітого до заданої температури. Завдяки системі підготовки повітря з багатоступеневою фільтрацією класу EU5, що облаштована в фарбувальному комплексі, пил та інші забруднюючі частки, котрі можуть потрапити до камери фарбування із атмосфери, ефективно уловлюються і затримуються та досягається повна очистка повітря, під час нанесення покриття. Надмірний тиск, що утворюється завдяки вірно розрахованій системі припливної та витяжної вентиляції перешкоджає прониканню пилу в чисті кімнати ззовні.

ПРИЗНАЧЕННЯ КОМПЛЕКСУ

Фарбувальний комплекс надлишкового тиску FSC призначений створювати оптимальний мікроклімат для нанесення і висушування лакофарбового покриття на різноманітних виробах з дерева, скла, пластику, металу, тощо.

ОСНОВНОЮ ПЕРЕВАГОЮ комплексу FSC – **Є ДВІ КАМЕРИ, ЩО МОЖУТЬ ПРАЦЮВАТИ НЕЗАЛЕЖНО ОДНА ВІД ОДНОЇ** – одна для нанесення лакофарбового покриття, друга – для його висушування. Камери поєднані одною спільною стіною із відкатними воротами, що дозволяє напяму переміщувати вироби із камери фарбування в камеру сушки. З'єднання двох камер в єдиний комплекс дозволяє створювати бездоганне лакофарбове покриття з максимальною швидкістю.

Для швидкого видалення і очищення повітря під час фарбування виробів, фарбувальний комплекс FSC оснащений високоефективною витяжною шафою із сухою, двоступінчастою фільтрацією з класом очищення EU3, що вбудована в бокову стіну камери фарбування. Завдяки витяжній шафі комплекс **ВСТАНОВЛЮЄТЬСЯ НА БУДЬ-ЯКУ РІВНУ ПІДЛОГУ**, що **НЕ ПОТРЕБУЄ ДОДАТКОВИХ ВИТРАТ** при проведенні підготовчих робіт.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ. БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ *

Найменування	Одиниці виміру	FKFC	
		Камера фарбування	Камера сушки
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ			
Зовнішні габаритні розміри комплексу, Д х Ш х В	м	10 х 5,5 х 2,9	
Внутрішні розміри камери, Д х Ш х В	м	4 х 4 х 2,9	6 х 4 х 2,9
Вхідні ворота, Ш х В	м	2,4 х 2	2,4 х 2
Суміжні відкатні ворота, Ш х В	м	1,2 х 2	
ПОТУЖНІСТЬ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ УСТАНОВОК			
Витяжна вентиляційна установка	кВт / год	4,0	4,0
Припливна вентиляційна установка	кВт / год	7,5	—
Продуктивність по повітрю	м³ / год	≤ 10 000	≤ 6 000
Частота оновлення повітря	раз / год	≥ 200	≥ 100
Швидкість повітря у робочій зоні (діагональна)	м / с	0,28	0,14
ОСВІТЛЕННЯ			
Енергозберігаючі світильники LED T8, 1200 х 4 х 18	шт	8	4
ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ У РОБОЧІЙ ЗОНІ			
Режим фарбування	°С	16 – 24	16 – 30
СТІНИ			
Сендвіч панелі з пожежобезпечним наповнювачем	мм	50	50
ТЕПЛОВА ПОТУЖНІСТЬ ПАЛЬНИКІВ **			
Дизельний палик	кВт	80 – 160	34,4 – 73,1
Газовий палик	кВт	60 – 170	35 – 85
ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЯ			
Електроживлення		3 фази / 380 В / 50 Гц	
Загальне споживання електроенергії	кВт / год	13,0	4,2

* Інформацію щодо повного комплексу постачання Ви можете отримати у менеджера відділу продаж.

** Фарбувальний комплекс може бути обладнаний системою нагріву повітря за допомогою дизельного або газового пальника з теплообмінником із нержавіючої сталі, повітрянагрівачем водяним, електричним теплообмінником. Обсяги споживання палива чи електроенергії залежить від зовнішньої температури повітря.