

ЯКІСНІ КОЛЬОРИ В ЧИСТОМУ ПОВІТРІ

**КОМПЛЕКС
ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ
ФАРБУВАЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ**

IKFS
ІНДУСТРІАЛЬНА КАМЕРА ФАРБУВАЛЬНО-СУШИЛЬНА

KASO
КАМЕРИ АБРАЗИВОСТРУМЕНЕВОГО ОЧИЩЕННЯ

**ДЛЯ ЯКІСНОГО ФАРБУВАННЯ ВЕЛИКОГАБАРИТНИХ
ТА СПЕЦІАЛІЗОВАНИХ ВИРОБІВ**

TW  **KO**

ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ПРО ЗАВОД

The logo for TWЕКО is printed on the chest of a white high-visibility safety jacket. The letters 'TW' and 'KO' are in a dark blue, bold, sans-serif font. The letter 'E' is replaced by a stylized blue wave symbol consisting of three horizontal lines of varying lengths, creating a sense of motion or liquid. The jacket has a silver zipper on the left side and a pocket on the right side.

TWЕКО

Завод обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО» заснований в 1992 році. З моменту створення по теперішній час, фахівцями підприємства розроблено і впроваджено у виробництво безліч моделей устаткування для очищення і підготовки поверхонь виробів, а також обладнання для нанесення і висушування різноманітних покриттів - ґрунтів, лаків, фарб, термоізоляційних покриттів і т. п..

За весь час роботи, головною метою компанії було створення безпечних і комфортних умов праці для максимально ефективного виконання підготовчих / малярних робіт в різних галузях, починаючи від надання послуг з фарбування приватними особами і до впровадження високоефективних малярних ділянок на великих індустріальних і виробничих підприємствах.

За час роботи, Завод обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО» спроектував, виготовив та змонтував більше 50 індустриальних фарбувально-сушильних комплексів для провідних вітчизняних та закордонних підприємств в різноманітних галузях промислового виробництва.

> 50

РЕАЛІЗОВАНИХ
ПРОЕКТІВ

ПІДПРИЄМСТВА, ДЛЯ ЯКИХ РЕАЛІЗОВАНІ ПРОЕКТИ

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КРЮКОВСКИЙ
ВАГОНСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД



УКРОБОРОНПРОМ
Державний концерн



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
ЗАВОД 410
ЦИВІЛЬНОЇ АВІАЦІЇ



ДНЕПРОПЕТРОВСКИЙ
АГРЕГАТНЫЙ
ЗАВОД



BORYSPIL
AIRPORT



ПІВДЕННЕ
конструкторське бюро



ВОСХОД™



mario
stainless steel design radiators
POKIB



ЛКМЗ



Дизельный завод



УПЭК



АНТОНОВ



ТРАНС-АВТО-D



ХАРВЕРСТ



Яготинський
механічний
завод



ОЛИС



METINVEST



ЭЛЕКТРОН
ЭЛЕКТРОНТРАНС



ДОНЕЦКСТАЛЬ
металлургический завод



Центральне депо залізничного вокзалу в м. Тбілісі, «IRON TRADE» Ltd, ВО «Восход», ДП «Укрспецвагон», «AZ MDF» LLC, SAS ADIDOR VOITURES, Яхтобудівна верф «Fifth Ocean Yachts», ТОВ НВП «Аеротехніка-МЛТ», ПАТ «Електрозавод», ПАТ «Завод «Перетворювач», ТОВ «Запорізький ливарно-механічний завод», Паритет-К, ВКФ «Полімер», ПАТ «Херсонобленерго», та інші.

Метою створення комплексу із камери абразивоструменевого очищення KASO та камери фарбувально сушильної серії IKFS – виникла потреба у модернізації малярної ділянки для підвищення якості нанесення лакофарбового покриття на поверхню продукції.

Основні технологічні процеси малярної ділянки повинні реалізовуватися наступним чином:

- очищення виробів від окалини та шлаків
- захист очищеної поверхні від корозії
- підготовці поверхні виробів до фарбування
- подачі до місця фарбування
- нанесення I-го шару покриття – 1 грунт
- висушування грунту
- нанесення II-го шару покриття – фарба, емаль
- сушіння виробів після фарбування
- доставка до місця складання.

При цьому на кожному етапі процеси розглядаються як частина завершеного циклу або відпрацьованих заходів.

При створенні цього комплексу необхідно передбачити встановлення автоматичної протипожежної системи.

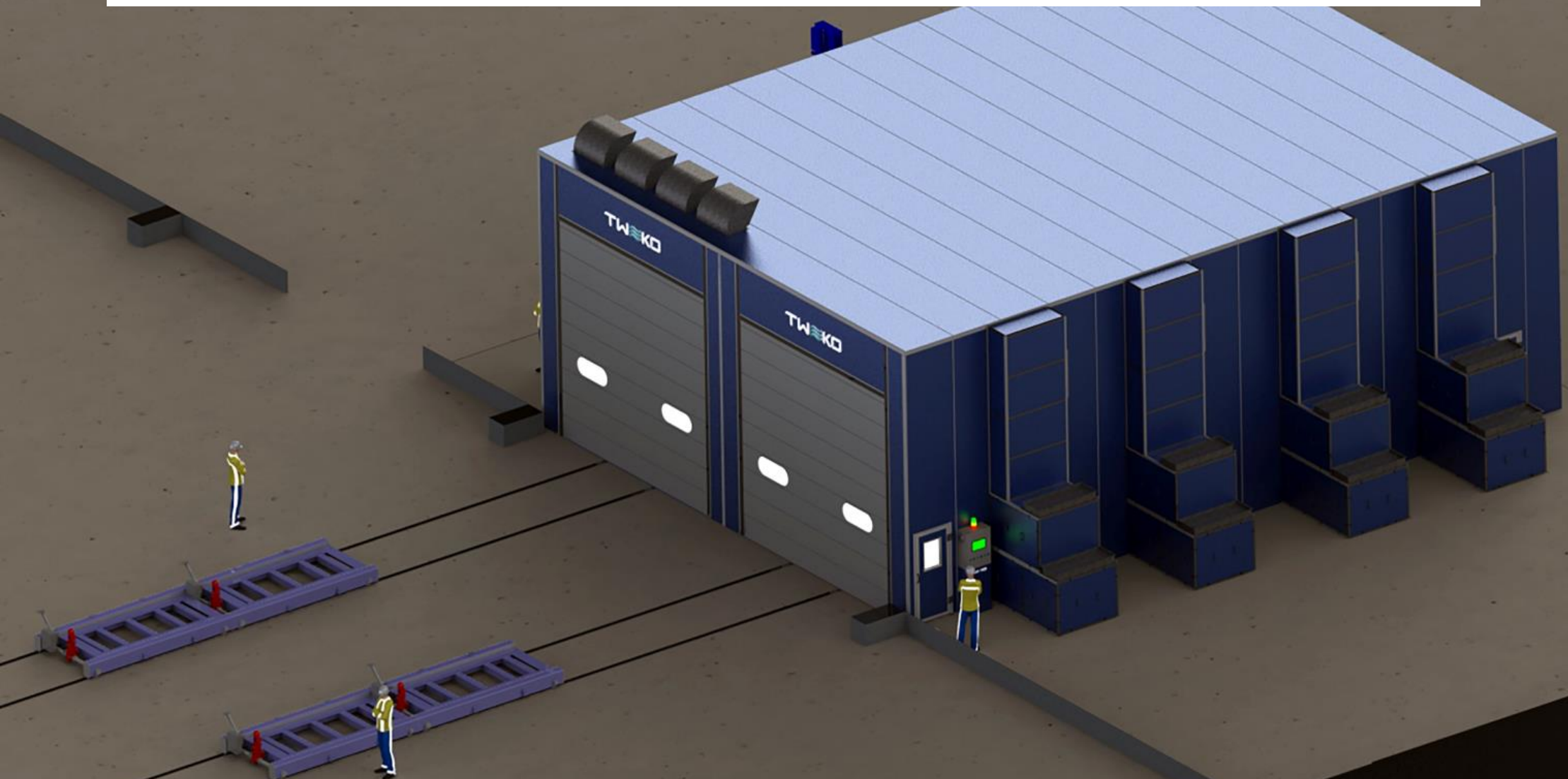
ВІЗУАЛЬНА ЧАСТИНА ПРОЕКТУ



WWW.TWEKO.COM.UA

TWEKO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ВІЗУАЛЬНА ЧАСТИНА ПРОЕКТУ



WWW.TWEKO.COM.UA

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

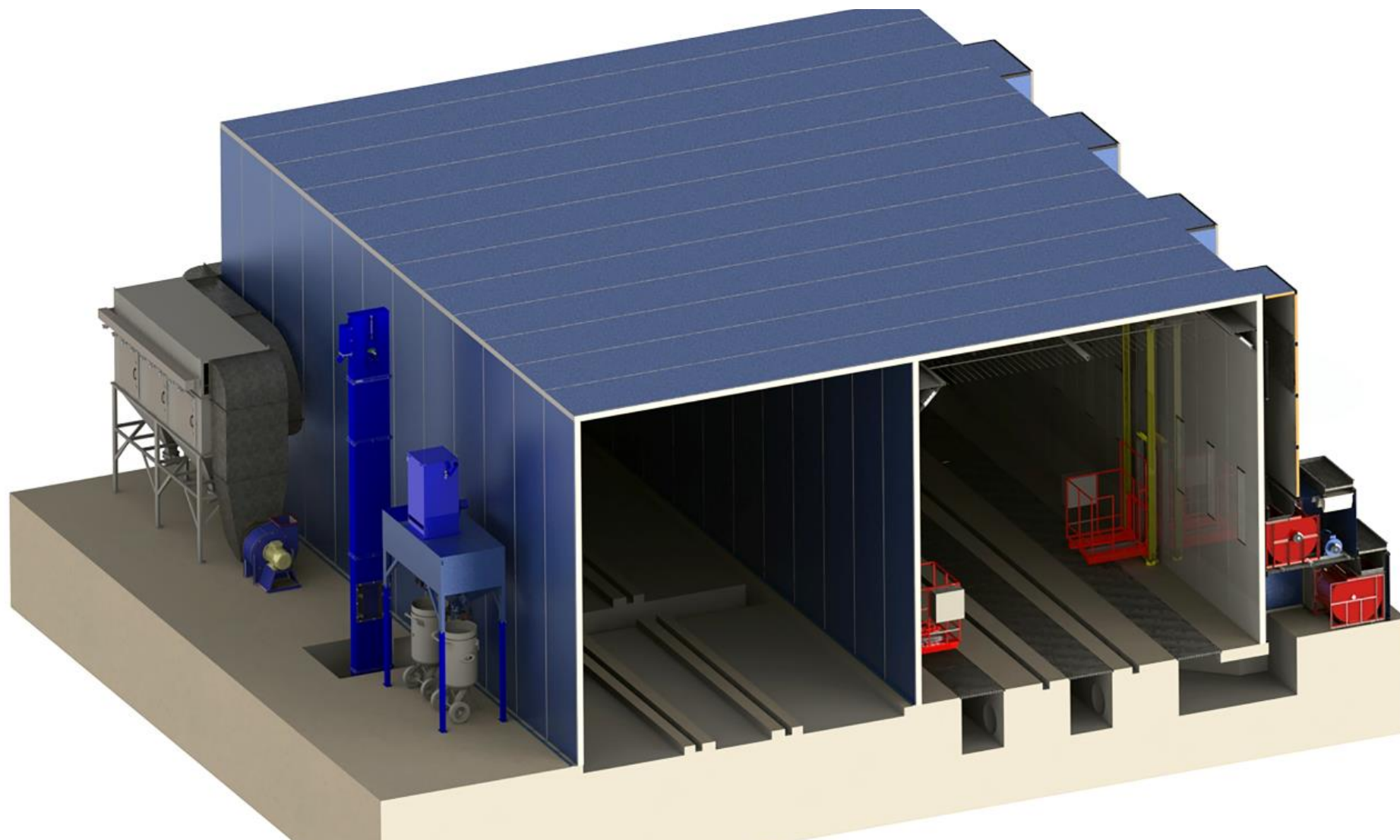
ВІЗУАЛЬНА ЧАСТИНА ПРОЕКТУ



WWW.TWEKO.COM.UA

TW≡KO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ВІЗУАЛЬНА ЧАСТИНА ПРОЕКТУ



WWW.TWEKO.COM.UA

TWKO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КОМПЛЕКС ОБЛАДНАННЯ
ДЛЯ ФАРБУВАЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ IKFS та KASO
КАМЕРА ФАРБУВАЛЬНО СУШИЛЬНА

IKFS

TW&KO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД КАМЕРИ ІКФС

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

TWЕКО

 **ПІВДЕННЕ**
конструкторське бюро

КАМЕРА СЕРІЇ ІКФС В БІЛОМУ КОЛЬОРІ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ ІКФС

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

 **АНТОНОВ**

ВЕРХНІ КУТОВІ ЕНЕРГОЕФЕКТИВНІ LED СВІТИЛЬНИКИ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЦЕННЯ IKFS

TW**KO**
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КРЮКОВСКИЙ
ВАГОНСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

БОКОВІ ЕНЕРГОЕФЕКТИВНІ LED СВІТИЛЬНИКИ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЦЕННЯ IKFS

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

TWЕКО



ТРЬОХСТУЛКОВІ В'ІЗНІ ВОРОТА

WWW.TWEKO.COM.UA



КРЮКОВСКИЙ
ВАГОНСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

TWЕКО

ПРОЦЕС РОБОТИ КАМЕРИ СЕРІЇ IKFS

TW**KO**
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

TAD
ТРАНС-АВТО-D

ФАРБУВАННЯ ВЕЛИКОГАБАРИТНОГО МЕТАЛЕВОГО КАРКАСУ

WWW.TWEKO.COM.UA

ПРОЦЕС РОБОТИ КАМЕРИ СЕРІЇ IKFS

TWKO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

 **Дизельний завод**

ФАРБУВАННЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ВАГОНУ

WWW.TWEKO.COM.UA

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАМЕРИ СЕРІЇ IKFS

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ		
Внутрішній розмір робочої зони, Д х Ш х В	м	16 x 6 x 5,5
Секційні ворота Ш х В	м	4,8 x 4,8
Двері для персоналу, Ш х В	м	0,8 x 2
Зовнішні габарити камери, Д х Ш х В	м	16,3 x 8,31 x 6,1
ПОТУЖНІСТЬ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ УСТАНОВОК		
Витяжна вентиляційна установка	кВт / год	4 x 11
Припливна вентиляційна установка	кВт / год	4 x 15
Продуктивність по повітрю	м ³ / год	≤ 100 000
Частота оновлення повітря	раз / год	≤ 200
Швидкість повітря у робочій зоні	м / с	≤ 0,3
ОСВІТЛЕННЯ		
Енергозберігаючі кутові світильники LED T8, 1200 x 4 x 18	шт	20
Енергозберігаючі стінові світильники LED T8, 1200 x 4 x 18	шт	10
ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ У РОБОЧІЙ ЗОНІ		
Режим фарбування	°С	16 – 22
Режим сушіння	°С	16 – 60
СТІНИ		
Сендвіч панелі з пожежобезпечним наповнювачем	мм	100
ПОТУЖНІСТЬ ПАЛЬНИКІВ		
Споживання електроенергії електричними теплообмінниками	кВт	4 x 90
ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЯ		
Електроживлення	3 фази / 380 В / 50Гц	
Загальне споживання електроенергії	кВт / год	466

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ КАМЕРИ СЕРІЇ IKFS

- Кабіна камери з стінових панелей товщиною 100 мм
- Секційні ворота
- 20 енергозберігаючих кутових світильників LED T8, 1200 x 4 x 18
- 10 енергозберігаючих стінових світильників LED T8, 1200 x 4 x 18
- 4 електричних, енергозберігаючих теплообмінника
- 4 припливних відцентрових вентиляційних установки, з електродвигунами
- 4 витяжні відцентрових вентиляційних установки, з електродвигунами
- Комплект шибєрних пристроїв з пневмопривідом
- Заслінка для ручного регулювання повітряного тиску в кабіні камери
- Обвідні утеплені повітряні канали
- Комплект попередніх фільтрів, фільтрів викиду та подачі
- Пульт керування з системами автоматики і контролю
- Вимірювач тиску для контролю тиску в кабіні камери
- Конструктив стельовий з комплектом рамок фільтрів стелі
- Комплект рамок фільтрів викиду
- Датчики контролю тиску в камері
- Терморегулятор
- Протипожежний клапан
- Лічильник часу напрацювання
- Таймер для контролю часу сушки
- Сервісні двері для персоналу

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЕФЕКТИВНОЇ РОБОТИ

Підймальні-пересувні платформи встановлюються з кожного боку kabini фарбувально-сушильної камери та забезпечують швидке і безпечно пересування малярів вздовж виробів. Рух платформи забезпечується пневматичними приводами, які розраховані на довгострокове використання. Управління платформами може проводитися безпосередньо з робочого кошика, перебуваючи при цьому на будь-якій висоті. Пульт управління всередині кошика дозволяє маневрувати уздовж стін вправо-вліво, вгору вниз, і висувувати кошик від стіни до виробу.

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Максимальне навантаження	кг	150
Швидкість руху, при тиску 6 – 8 атм.	м/хв	4



Рейковий транспортувальний візок (РТВ) призначений для транспортування різних виробів і вантажів між ділянками виробництва, розташованих в одному або різних приміщеннях. РТВ являє собою потужну зварену платформу з установленими знизу ходовими колесами. Поздовжня і поперечна жорсткість забезпечується потужними металевими профілями, що складають основу платформи. Верхня поверхня візка пласка, суцільно вкрита рифленим або просічним листом товщиною 3-4 мм. Від прогину лист захищають поздовжні ребра жорсткості виконані з швелера. В каркасі змонтовані одноребордні ходові колеса. Візок може бути виготовлений з будь-якою шириною рейкової колії.



НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Габарити, Ш x Д	м	2 x 6
Макс. вантажопідйомність	т	20

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЕФЕКТИВНОЇ РОБОТИ

Для ефективного та якісного нанесення лакофарбового покриття індустріальні фарбувально-сушильні камери серії IKFS обладнуються професійними фарборозпилювачами високої продуктивності подвійної дії, які підходять для більшості матеріалів. Фарборозпилювач заснований на принципі подачі матеріалу до пістолетів під тиском та обприскування через сопла відповідної форми і розміру, що забезпечує певний факел.

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення тиску	мм	1:1
Робочий тиск	Бар	8
Макс. подача фарби	л / хв	24
Витрати повітря	л / хв	200 – 500
Макс. в'язкість		400

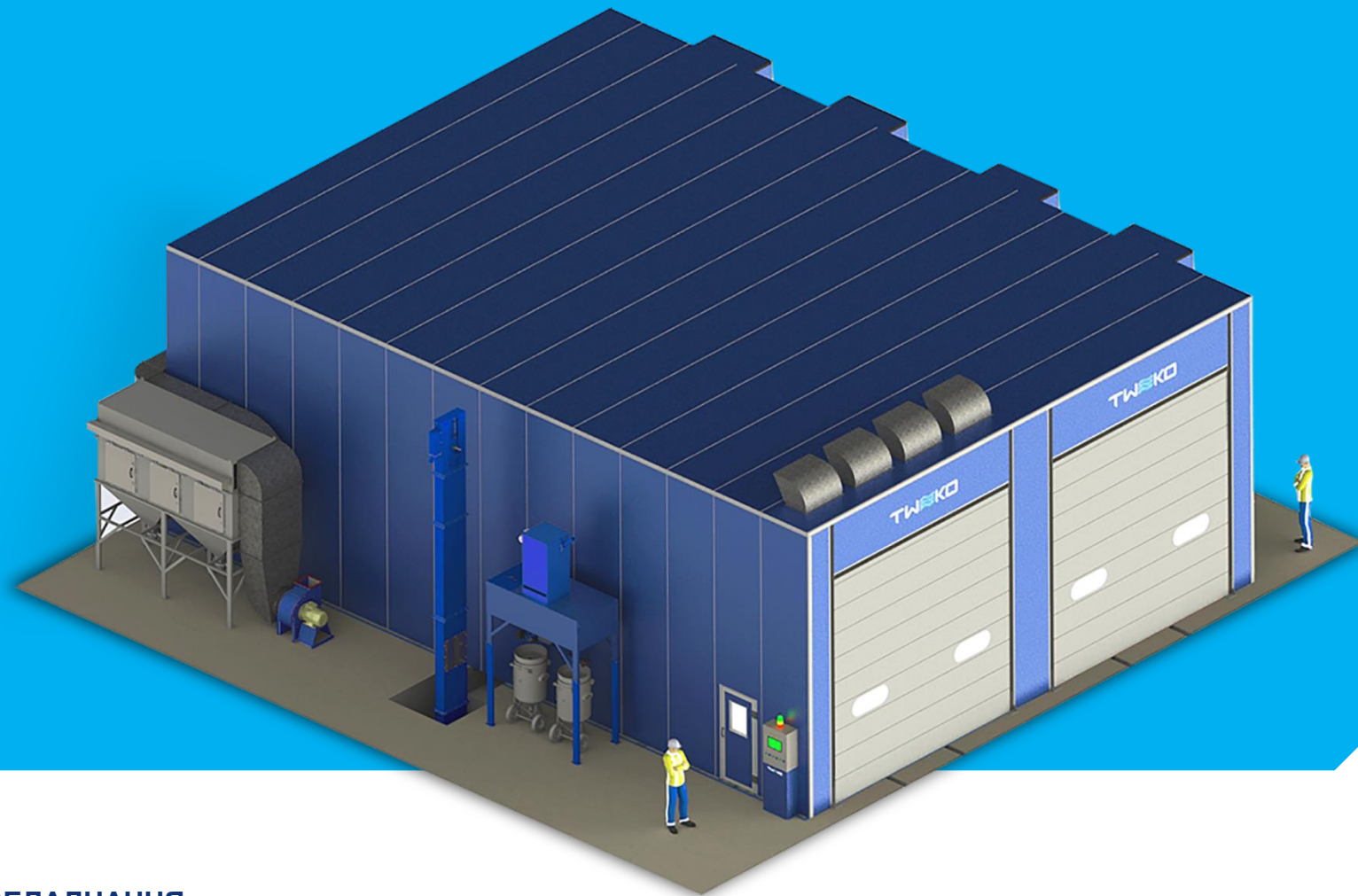


ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ БЕЗПЕЧНОЇ РОБОТИ

TWKO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ПОЖЕЖОГАСІННЯ

WWW.TWEKO.COM.UA



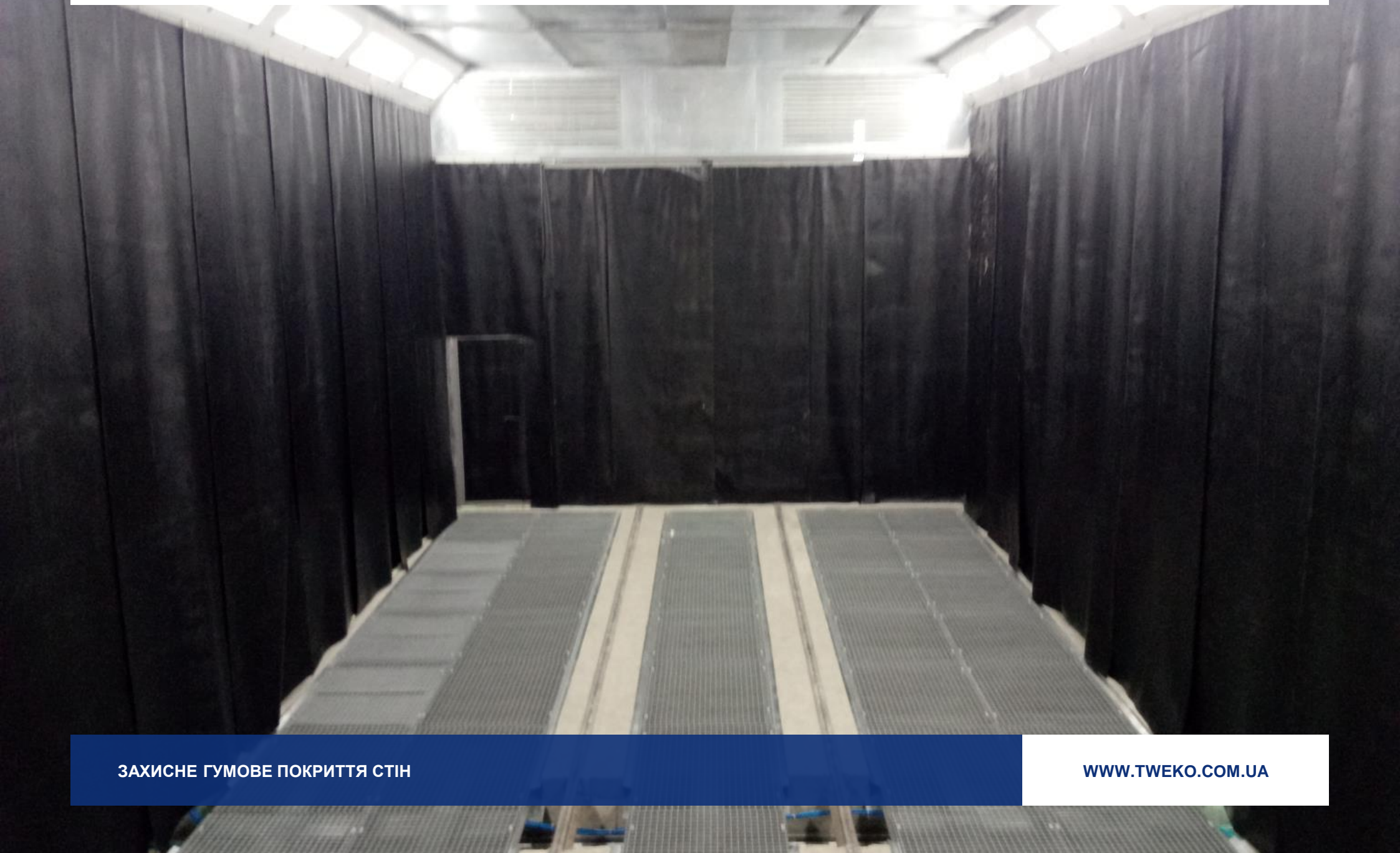
КОМПЛЕКС ОБЛАДНАННЯ
ДЛЯ ФАРБУВАЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ IKFS та KASO
КАМЕРА АБРАЗИВОСТРУМЕНЕВОГО ОЧИЩЕННЯ

KASO

TWECO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ВНУТРІШНІЙ ВИГЛЯД КАМЕРИ СЕРІЇ KASO

TW**KO**
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



ЗАХИСНЕ ГУМОВЕ ПОКРИТТЯ СТІН

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

СИСТЕМА АВТОМАТИЧНОГО ЗБОРУ ДРОБУ – ШКРЕБКОВА ПІДЛОГА

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



ФІЛЬТРУВАЛЬНА ВЕНТИЛЯЦІЙНА УСТАНОВКА

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



СИСТЕМА РЕГЕНЕРАЦІЇ ДРОБУ – НОРІЯ ТА СЕПАРАТОР

WWW.TWEKO.COM.UA

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАМЕРИ СЕРІЇ KASO

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДЕНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ		
Внутрішній розмір робочої зони, Д х Ш х В	м	16 x 6 x 5,5
Ворота розпашного типу, Ш х В	м	4 x 3,8
Двері для персоналу, Ш х В	м	0,8 x 1,9
Зовнішні габарити камери, Д х Ш х В	м	17,3 x 8,69 x 6,1
ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦІОННА УСТАНОВКА		
Габаритні розміри, Д х Ш х В	м	2,36 x 2,415 x 3,35
Площа фільтрів	м ²	540
Продуктивність по повітрю	м ³ / год	2 x 16 000
Потужність електродвигуна	кВт	2 x 15
ОСВІТЛЕННЯ		
Енергозберігаючі кутові світильники LED T8 4x18, котрі захищені армованим ударостійким склом	шт	16
СИСТЕМА ЗБОРУ ТА РЕГЕНЕРАЦІЇ ДРОБУ		
Споживання електроенергії мотор-редуктором елеватору	кВт	1,1
Споживання електроенергії мотор-редуктором шнекового транспортеру	кВт	0,55
СТІНИ		
Сендвіч панелі з пожежобезпечним наповнювачем	мм	100
ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЯ		
Електроживлення	3 фази x 230 / 400 В / 50Гц	
Загальне споживання електроенергії	кВт / год	32,3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ КАМЕРИ СЕРІЇ KASO

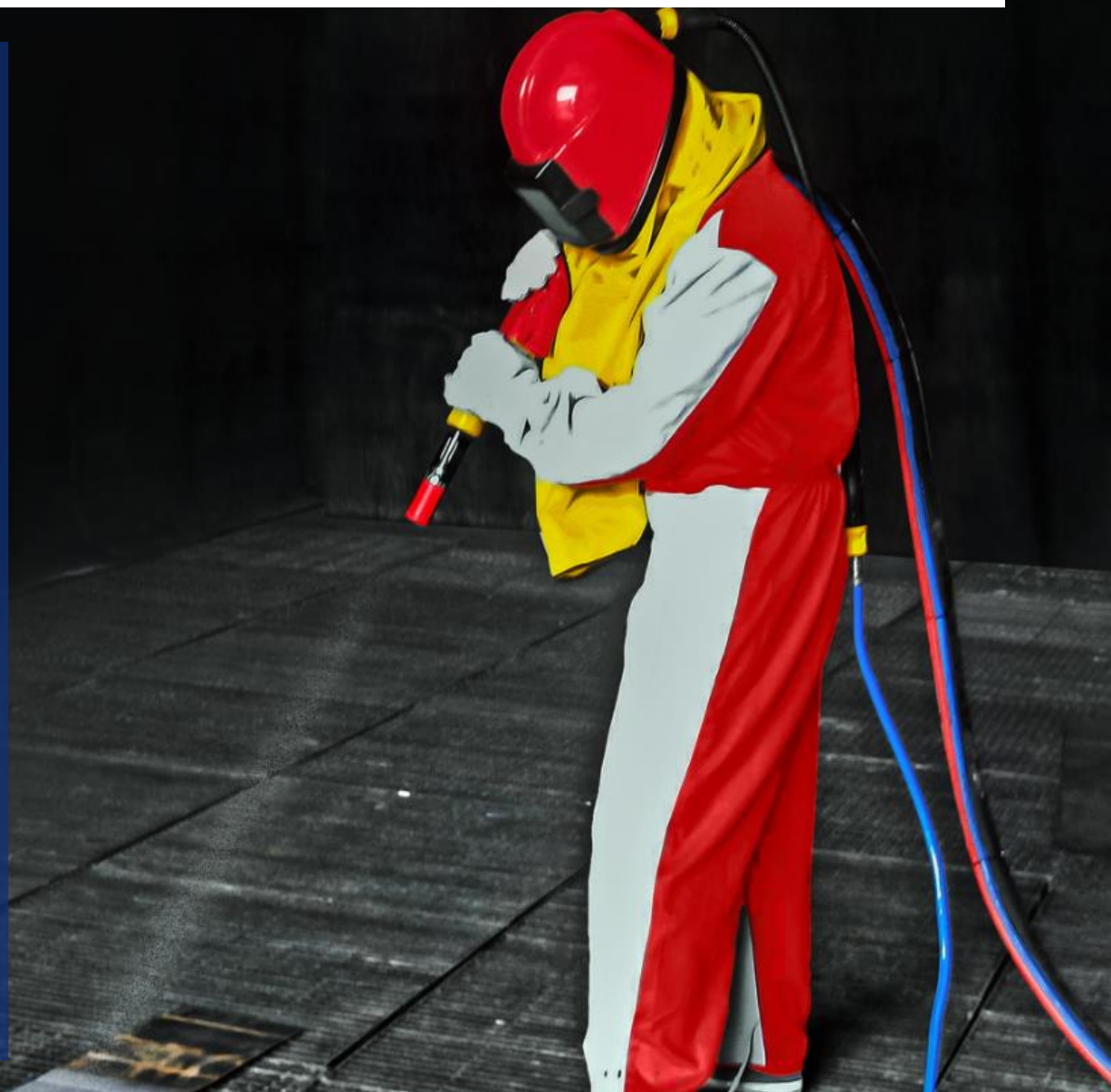
- Кабіна камери виконана із сендвіч панелей
- Комплект захисної гуми на стіни kabіни
- Пульт керування KASO із системою автоматики й контролю
- Ворота розпашного типу
- 16 енергозберігаючих стінових світильників LED T8, 1200 x 4 x 18, захищені броньованим склом
- 2 двері для персоналу
- Система видалення абразиву – шкребкова підлога
- Система регенерації абразиву – ковшовий транспортер і сепаратор
- Фільтровентиляційна установка з пилозбірником (ФВУ)
- Візок для пилу
- Комплект повітропроводів, що з'єднують kabіну із ФВУ
- Бункер для дробу

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ БЕЗПЕЧНОЇ РОБОТИ

Абразивоструменевий апарат призначений для очищення поверхонь від різноманітних забруднень, таких як іржа, фарба, окалина та інші. Апарат виконує розгін абразивних часток за допомогою енергії стиснутого повітря і направляє їх, крізь сопло, на поверхню, що очищається. Абразивні частки врізаються в поверхню і знімають з неї не міцний шар, це може бути лакофарбове покриття, іржа або інші забруднення.

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Клас очищення	SA 2	
Діаметр бака	мм	609
Висота бака	мм	1480
Макс. робочий тиск	бар	12
Ємність бака	л	200
Витрата повітря, при тиску 8 бар	м ³ / хв.	9 – 16,1
Швидкість обробки поверхні	м ² /год	21 – 37
Середня витрата абразиву	кг/м ²	28 – 32

Продуктивність очищення зазначена теоретична, розрахована при очищення рівної поверхні первинного металу кваліфікованим оператором.



ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЕФЕКТИВНОЇ РОБОТИ

Гвинтовий компресор використовується для безперервної роботи – до 24 годин на добу. Застосовуються в промисловості і автосервісі для забезпечення стислим повітрям.

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Продуктивність по повітрю	м ³ / год	12,8
Споживання електроенергії	кВт	75



ДЯКУЄМО ЗА УВАГУ!

Колектив заводу «ТВЕКО» працює задля поліпшення умов праці, підвищення якості продукції та зростання продуктивності Вашого підприємства

ВІДДІЛ ПРОДАЖ:

+38 044 566 98 07

+38 044 566 98 08

E-MAIL: TWEKO1@GMAIL.COM

TW  **KO**

ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ