

МОБІЛЬНА ФАРБУВАЛЬНО-СУШИЛЬНА КАМЕРА MKFS



ВЕЛИКІ
ВИРОБИ



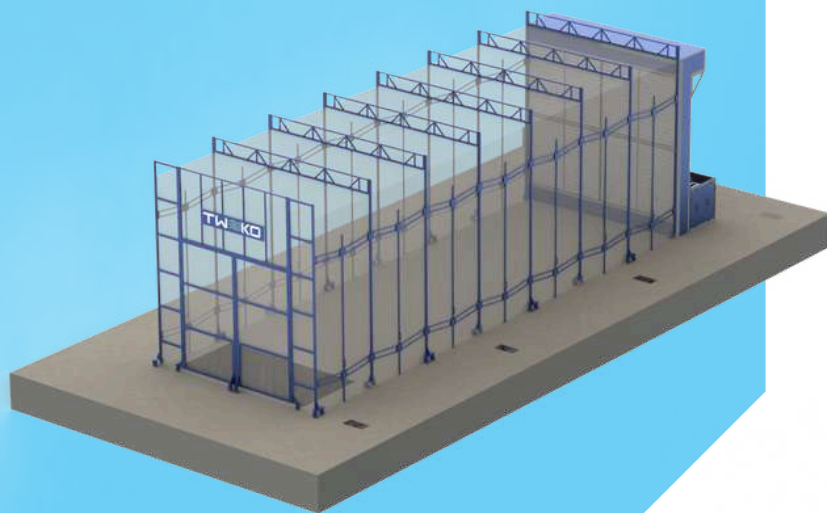
РІВНА
ПІДЛОГА



ДВОРІВНЕВА
ФІЛЬТРАЦІЯ

УНІВЕРСАЛЬНЕ МОБІЛЬНЕ РІШЕННЯ

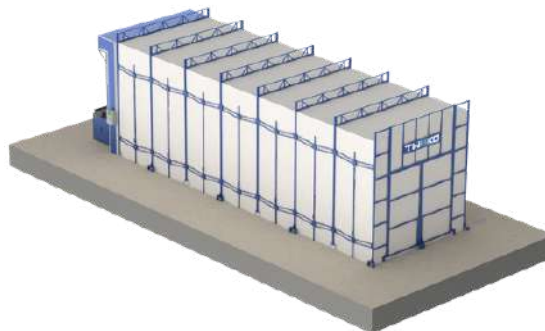
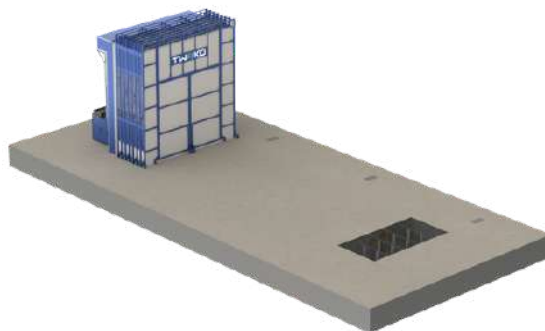
ДЛЯ ФАРБУВАННЯ ТА СУШКИ



Мобільна фарбувально-сушильна камера MKFS від ТВЕКО – це інноваційний синхронізований комплекс обладнання, призначений для нанесення та висушування лакофарбових покриттів на **великогабаритні вироби в умовах обмеженого простору**. Камера оснащена порталною розсувною кабіною зі сталеві зварної конструкції, змонтованої на колесах і обшитої зносостійкою негорючою тканиною. Кабіна **розгортається двома працівниками вручну за 2–3 хвилини без спеціальної техніки**, займаючи мінімум місця у складеному стані. Герметичні двостулкові навісні ворота з вбудованими фільтраційними касетами (клас G4/EU4, ефективність >90%) забезпечують ізоляцію робочої зони від зовнішніх впливів.

Система вентиляції з витяжною конструкцією в торцевій стіні включає центробіжну установку на віброгасильній рамі, яку можна розмістити за камерою або поза приміщенням. **Дворівнева фільтрація** (EU4, $\geq 95\%$) з картонним лабіринтним фільтром (16 кг/м², 87%) і скловолоконним Paint Stop (3,5 кг/м², 91%) видаляє лакофарбовий розпил, забезпечуючи чистий мікроклімат. Термо-вентиляційна шафа з теплообмінником (газовий або дизельний палиник) **підтримує температуру до 60°C для швидкого сушіння**. Кишенькові фільтри G4/EU4 очищують повітря перед подачею в пеленум.

Вибухобезпечні LED-світильники на стінах і стелі забезпечують рівномірне освітлення. Пульт керування з датчиками тиску, реле часу, лічильником годин і вимикачами автоматизує режими: фарбування, продувка (10–15 хв), сушка (з рециркуляцією) та охолодження. Шибєрні пристрої з пневмоприводами оптимізують потоки повітря. **Камера встановлюється на рівну підлогу без фундаменту, спрощуючи монтаж.**



ПРИЗНАЧЕННЯ КАМЕРИ

Мобільна камера MKFS забезпечує стабільні умови для нанесення та сушіння лакофарбових матеріалів на великогабаритні вироби з контролем повітряного середовища та температури.



РЕЖИМИ РОБОТИ

- фарбування
- продувка (видалення випаровувань)
- сушка з рециркуляцією
- охолодження

ПЕРЕВАГИ MKFS

- **Мобільність і компактність** — розгортання за 2–3 хвилини
- **Висока продуктивність** — сушіння до 60 °C
- **Чистота процесу** — ізоляція зони фарбування
- **Енергоефективність** — рециркуляція повітря
- **Універсальність** — різні типи виробів і ЛФМ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ. БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Найменування	Одиниці виміру	MKFS-6	MKFS-9	MKFS-13	MKFS-15
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ					
Зовнішні габарити в розкладеному вигляді (Д×Ш×В)	м	8,5×4,1×3,1	10,5×4,6×4,1	15×5,1×5,1	17,1×5,1×5,1
Зовнішні габарити в складеному вигляді (Д×Ш×В)	м	3,3×4,1×3,1	3,6×4,6×4,1	4×5,1×5,1	4×5,1×5,1
Внутрішній розмір робочої зони (Д×Ш×В)	м	6,4×4×3	8,55×4,5×4	12,9×5×5	15×5×5
ПАРАМЕТРИ ПОВІТРООБМІНУ					
Продуктивність / швидкість потоку	м³/год / м/с	12000 / 0,28	18000 / 0,28	26000 / 0,26	30000 / 0,28
ПОТУЖНІСТЬ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ СИСТЕМ					
Витяжка / приплив	кВт	3,0 / 4	4 / 5,5	7,5 / 11	15 / 15
ТЕПЛОТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ					
Пальник (дизель / газ)	кВт	40–85	80–160	115–310	115–310
Теплова потужність газового пальника	кВт	35–85	60–170	95–300	95–300
СПОЖИВАННЯ ЕНЕРГОНОСІЇВ					
Споживання дизельного палива	кг/год	3,4–7,2*	7–13*	8,6–26	8,6–26
Споживання природного газу	м³/год	3,7–8,9*	6,4–18*	10–32	10–32
ЕНЕРГОСПОЖИВАННЯ					
Споживання електроенергії	кВт	8	10	16	20
Електроживлення	—	3 фази / 380 В / 50 Гц			