

ЯКІСНІ КОЛЬОРИ В ЧИСТОМУ ПОВІТРІ

KASO
КАМЕРИ АБРАЗИВОСТРУМЕНЕВОГО ОЧИЩЕННЯ

ДЛЯ ЯКІСНОГО ОЧИЩЕННЯ І ПІДГОТОВКИ ДО
ФАРБУВАННЯ РІЗНОМАНІТНИХ ВИРОБІВ

TWIKO

ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ПРО ЗАВОД

The logo consists of the letters 'TWЕКО' in a blue, sans-serif font. The letter 'E' is replaced by a stylized blue wave symbol with three horizontal lines. The logo is printed on the chest area of a white, high-visibility work jacket with a silver zipper and a pocket visible below.

Завод обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО» заснований в 1992 році. З моменту створення по теперішній час, фахівцями підприємства розроблено і впроваджено у виробництво безліч моделей устаткування для очищення і підготовки поверхонь виробів, а також обладнання для нанесення і висушування різноманітних покриттів - ґрунтів, лаків, фарб, термоізоляційних покриттів і т. п..

За весь час роботи, головною метою компанії було створення безпечних і комфортних умов праці для максимально ефективного виконання підготовчих / малярних робіт в різних галузях, починаючи від надання послуг з фарбування приватними особами і до впровадження високоефективних малярних ділянок на великих індустріальних і виробничих підприємствах.

За час роботи, Завод обладнання для малярної ділянки

«ТВЕКО» спроектував, виготовив та змонтував більше

200 фарбувально-сушильних комплексів для провідних

вітчизняних та закордонних підприємств в різноманітних

галузях промислового виробництва.

200

РЕАЛІЗОВАНИХ
ПРОЕКТІВ

ПІДПРИЄМСТВА, ДЛЯ ЯКИХ РЕАЛІЗОВАНІ ПРОЕКТИ

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КРЮКОВСКИЙ
ВАГОНСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД



УКРОБОРОНПРОМ
Державний концерн



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
ЗАВОД 410
ЦИВІЛЬНОЇ АВІАЦІЇ



ДНЕПРОПЕТРОВСКИЙ
АГРЕГАТНЫЙ
ЗАВОД



ПІВДЕННЕ
конструкторське бюро



ВОСХОД™



POKIB

stainless steel design radiators



ЛКМЗ



Дизельный завод



УПЭК



АНТОНОВ



ТРАНС-АВТО-D



ХАРВЕРСТ



Яготинський
механічний
завод



METINVEST



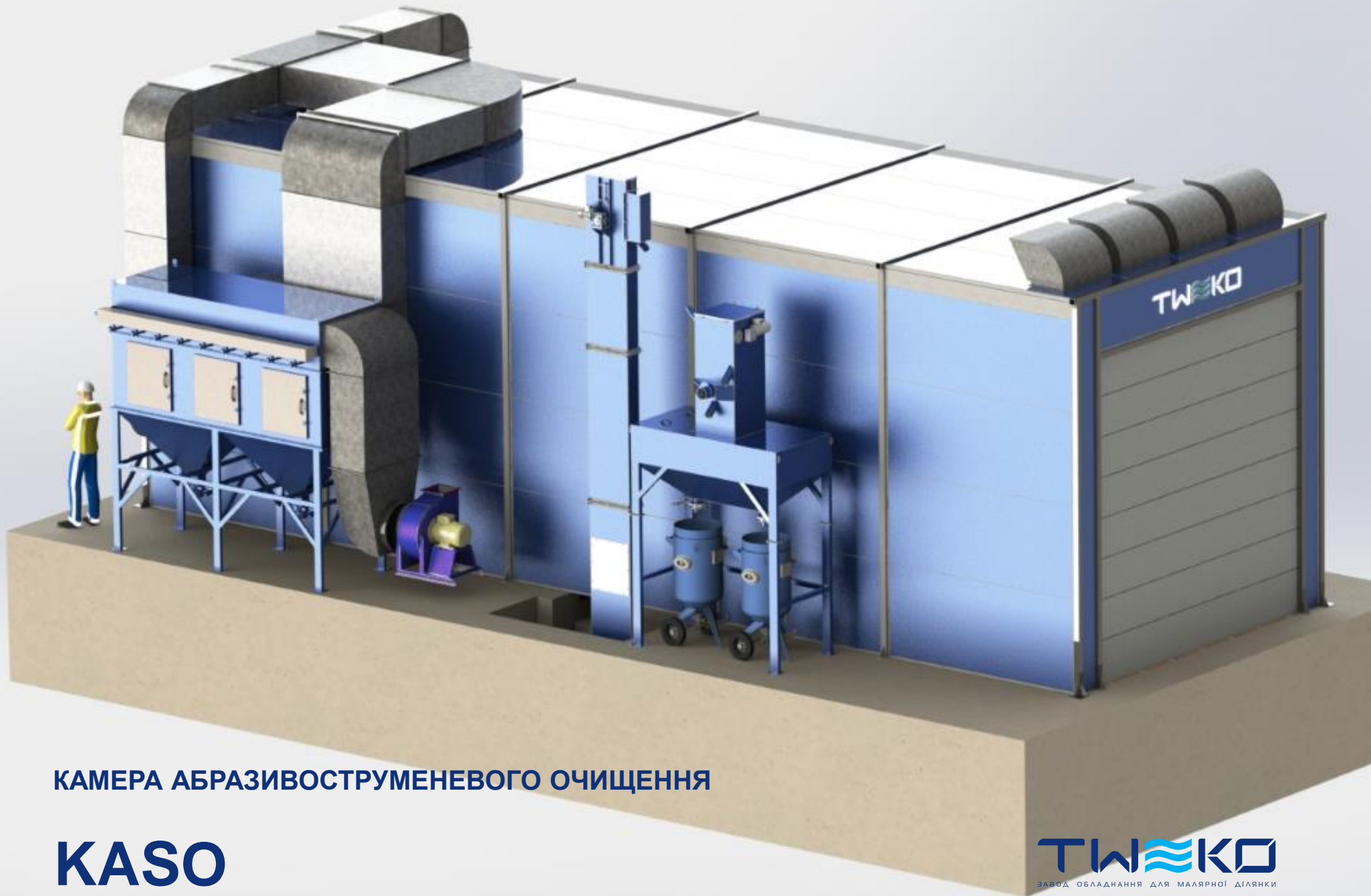
ЭЛЕКТРОН
ЭЛЕКТРОНТРАНС



ДОНЕЦКСТАЛЬ
металлургический завод



Центральне депо залізничного вокзалу в м. Тбілісі, «IRON TRADE» Ltd, ВО «Восход», ДП «Укрспецвагон», «AZ MDF» LLC, SAS ADIDOR VOITURES, Яхтобудівна верф «Fifth Ocean Yachts», ТОВ НВП «Аеротехніка-МЛТ», ПАТ «Електрозавод», ПАТ «Завод «Перетворювач», ТОВ «Запорізький ливарно-механічний завод», Паритет-К, ВКФ «Полімер», ПАТ «Херсонобленерго», та інші.



КАМЕРА АБРАЗИВОСТРУМЕНЕВОГО ОЧИЩЕННЯ

KASO

TWKO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

КАМЕРА АБРАЗИВОСТРУМЕНЕВОГО ОЧИЩЕННЯ

KASO



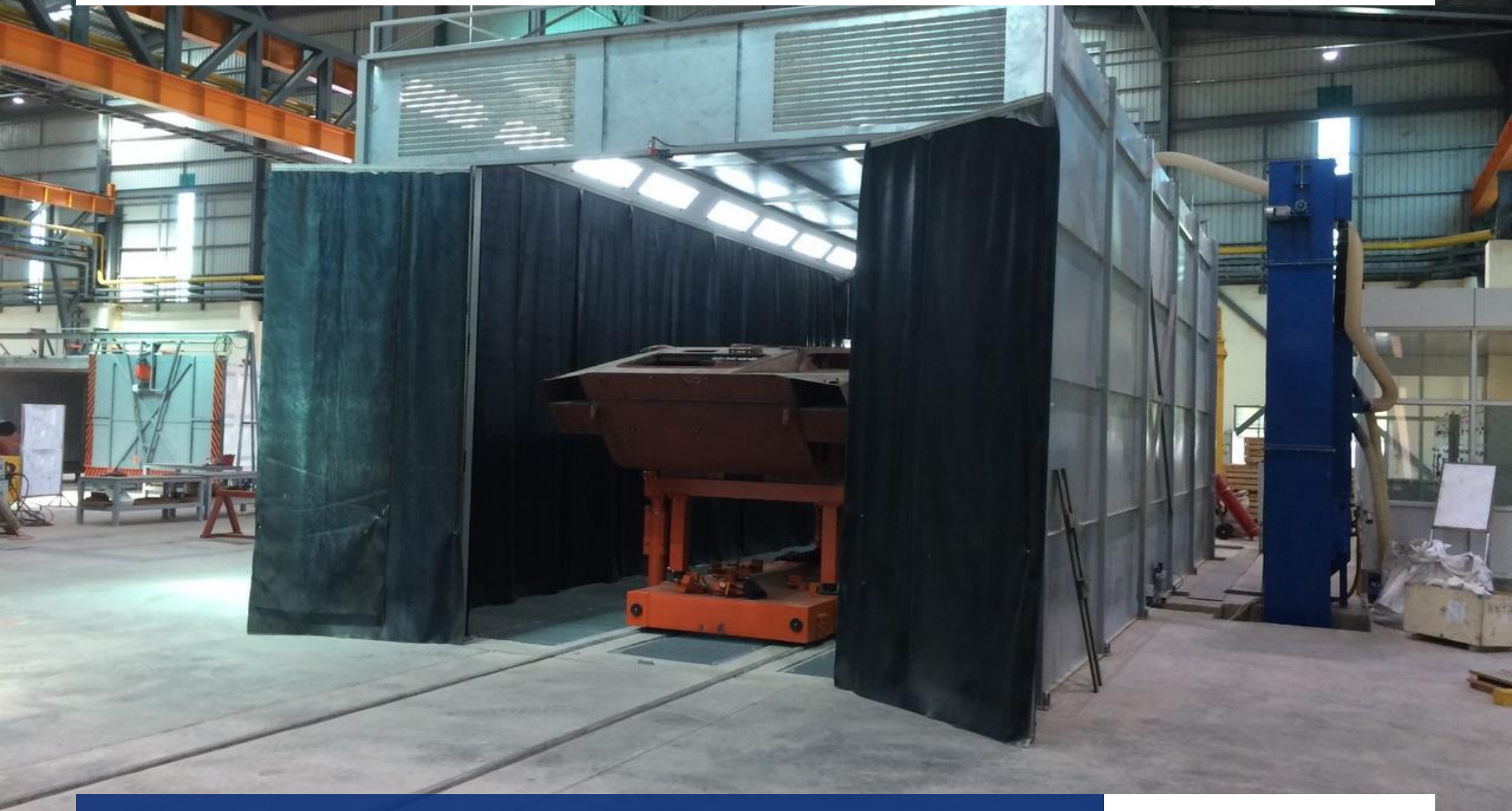
Камера абразивоструменевого очищення (КАСО) це комплекс обладнання, який призначений створювати безпечні умови праці, задля ефективного та швидкого очищення поверхні різноманітних виробів від іржі, окалини, фарби або інших забруднень. Розміри КАСО та процеси її роботи задовольняють всі найвибагливіші вимоги по охороні праці робітників під час очищення. У КАСО можуть застосовуватись будь-які типи абразивних матеріалів, в залежності від типу оброблюваної поверхні, це може бути сталевий/чавунний колотий/литий дріб, скляні кульки, електрокорунд, карбід бору або кремнію та інші. При цьому КАСО забезпечує повний цикл робіт із подачі, забору та регенерації абразивного матеріалу. Камера абразивоструменевого очищення обладнана повністю автоматичною системою збору і регенерації абразивного матеріалу, а також системою вентиляції і пиловидалення, завдяки чому процес очищення виробів є максимально ефективним.

TWKO

ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КАМЕРА СЕРІЇ KASO ВИКОНАНА ІЗ ОЦИНКОВАНОЇ СТАЛІ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД КАМЕРИ KASO

TW  **KO**
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КАМЕРА СЕРІЇ KASO ВИКОНАНА ІЗ ОЦИНКОВАНОЇ СТАЛІ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД КАМЕРИ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КАМЕРА СЕРІЇ KASO ВИКОНАНА ІЗ ОЦИНКОВАНОЇ СТАЛІ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЦЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



КАМЕРА СЕРІЇ KASO ІЗ ЗАХИСНИМ ПВХ ПОКРИТТЯМ СВІТЛОГО КОЛЬОРУ

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЦЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



ПРОЦЕС АБРАЗИВОСТРУМЕНЕВОГО ОЧИЩЕННЯ В КАМЕРІ СЕРІЇ KASO

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЦЕННЯ KASO

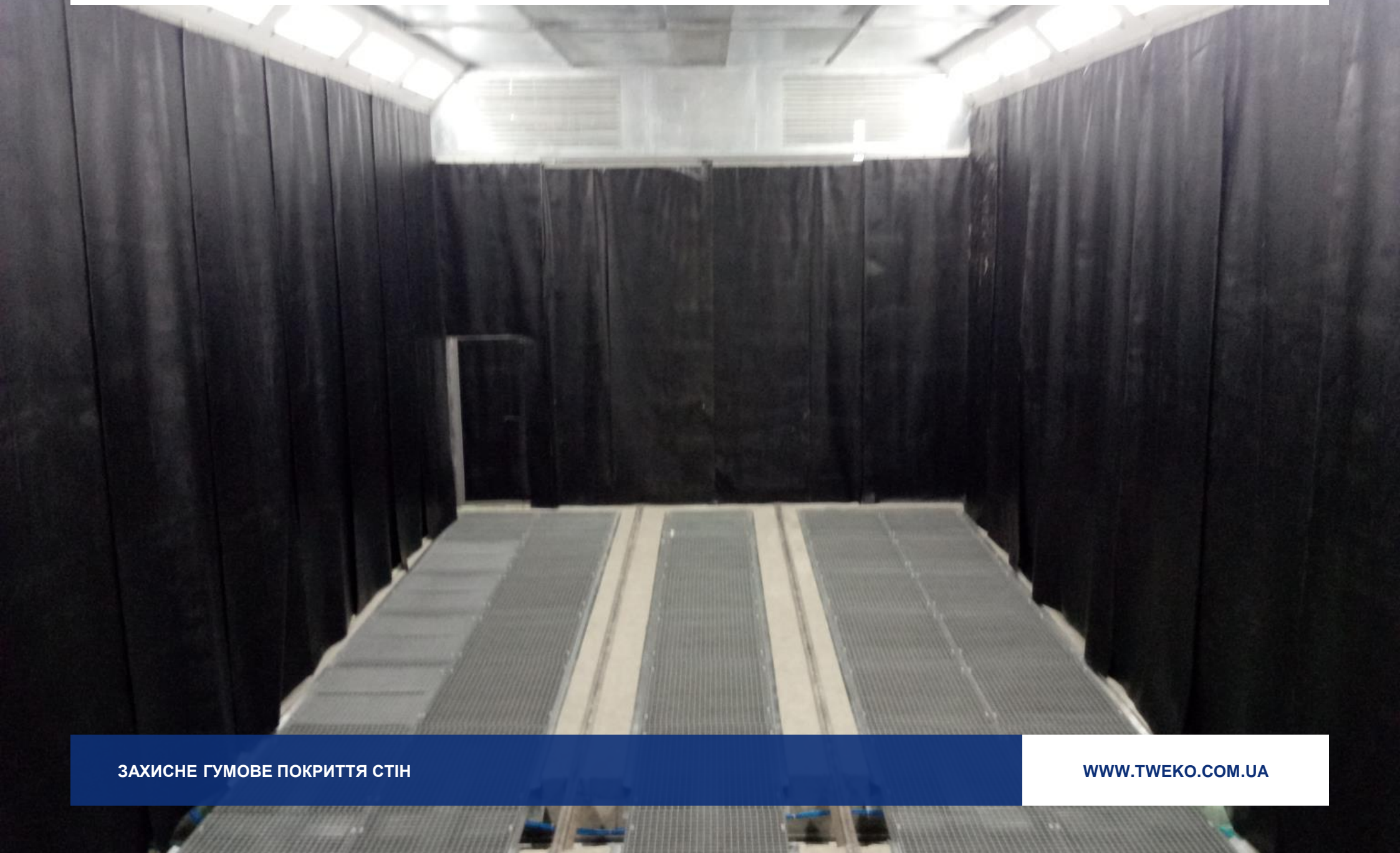
TWKO
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

ФІЛЬТРУВАЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦІЙНА УСТАНОВКА ФВУ-30

WWW.TWKO.COM.UA

ВНУТРІШНІЙ ВИГЛЯД КАМЕРИ СЕРІЇ KASO

TW**KO**
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



ЗАХИСНЕ ГУМОВЕ ПОКРИТТЯ СТІН

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ

СИСТЕМА АВТОМАТИЧНОГО ЗБОРУ ДРОБУ – ШКРЕБКОВА ПІДЛОГА

WWW.TWEKO.COM.UA

ЕЛЕМЕНТИ ОСНАЩЕННЯ KASO

TWЕКО
ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ



ФІЛЬТРУВАЛЬНА ВЕНТИЛЯЦІЙНА УСТАНОВКА

WWW.TWEKO.COM.UA



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАМЕРИ СЕРІЇ KASO

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДЕНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ *
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ		
Внутрішній розмір робочої зони, Д x Ш x В	м	16 x 6 x 5,5
Ворота розпашного типу, Ш x В	м	4 x 3,8
Двері для персоналу, Ш x В	м	0,8 x 1,9
Зовнішні габарити камери, Д x Ш x В	м	17,3 x 8,69 x 6,1
ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦІОННА УСТАНОВКА		
Габаритні розміри, Д x Ш x В	м	2,36 x 2,415 x 3,35
Площа фільтрів	м ²	540
Продуктивність по повітрю	м ³ / год	2 x 16 000
Потужність електродвигуна	кВт	2 x 15
ОСВІТЛЕННЯ		
Енергозберігаючі кутові світильники LED T8 4x18, котрі захищені армованим ударостійким склом	шт	16
СИСТЕМА ЗБОРУ ТА РЕГЕНЕРАЦІЇ ДРОБУ		
Споживання електроенергії мотор-редуктором елеватору	кВт	1,1
Споживання електроенергії мотор-редуктором шнекового транспортеру	кВт	0,55
СТІНИ		
Сендвіч панелі з пожежобезпечним наповнювачем	мм	100
ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЯ		
Електроживлення	3 фази x 230 / 400 В / 50Гц	
Загальне споживання електроенергії	кВт / год	32,3

*Технічні характеристики визначаються індивідуально, в даному випадку наведені як приклад

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ КАМЕРИ СЕРІЇ KASO

- Кабіна камери виконана із сендвіч панелей
- Комплект захисної гуми на стіни kabіни
- Пульт керування KASO із системою автоматики й контролю
- Ворота розпашного типу
- 16 енергозберігаючих стінових світильників LED T8, 1200 x 4 x 18, захищені броньованим склом
- 2 двері для персоналу
- Система видалення абразиву – шкребкова підлога
- Система регенерації абразиву – ковшовий транспортер і сепаратор
- Фільтровентиляційна установка з пилозбірником (ФВУ)
- Візок для пилу
- Комплект повітропроводів, що з'єднують kabіну із ФВУ
- Бункер для дробу

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЕФЕКТИВНОЇ РОБОТИ

Підймальні-пересувні платформи встановлюються з кожного боку kabini фарбувально-сушильної камери та забезпечують швидке і безпечно пересування малярів вздовж виробів. Рух платформи забезпечується пневматичними приводами, які розраховані на довгострокове використання. Управління платформами може проводитися безпосередньо з робочого кошика, перебуваючи при цьому на будь-якій висоті. Пульт управління всередині кошика дозволяє маневрувати уздовж стін вправо-вліво, вгору вниз, і висувувати кошик від стіни до виробу.

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Максимальне навантаження	кг	150
Швидкість руху, при тиску 6 – 8 атм.	м/хв	4



Рейковий транспортувальний візок (РТВ) призначений для транспортування різних виробів і вантажів між ділянками виробництва, розташованих в одному або різних приміщеннях. РТВ являє собою потужну зварену платформу з установленими знизу ходовими колесами. Поздовжня і поперечна жорсткість забезпечується потужними металевими профілями, що складають основу платформи. Верхня поверхня візка пласка, суцільно вкрита рифленим або просічним листом товщиною 3-4 мм. Від прогину лист захищають поздовжні ребра жорсткості виконані з швелера. В каркасі змонтовані одноребордні ходові колеса. Візок може бути виготовлений з будь-якою шириною рейкової колії.



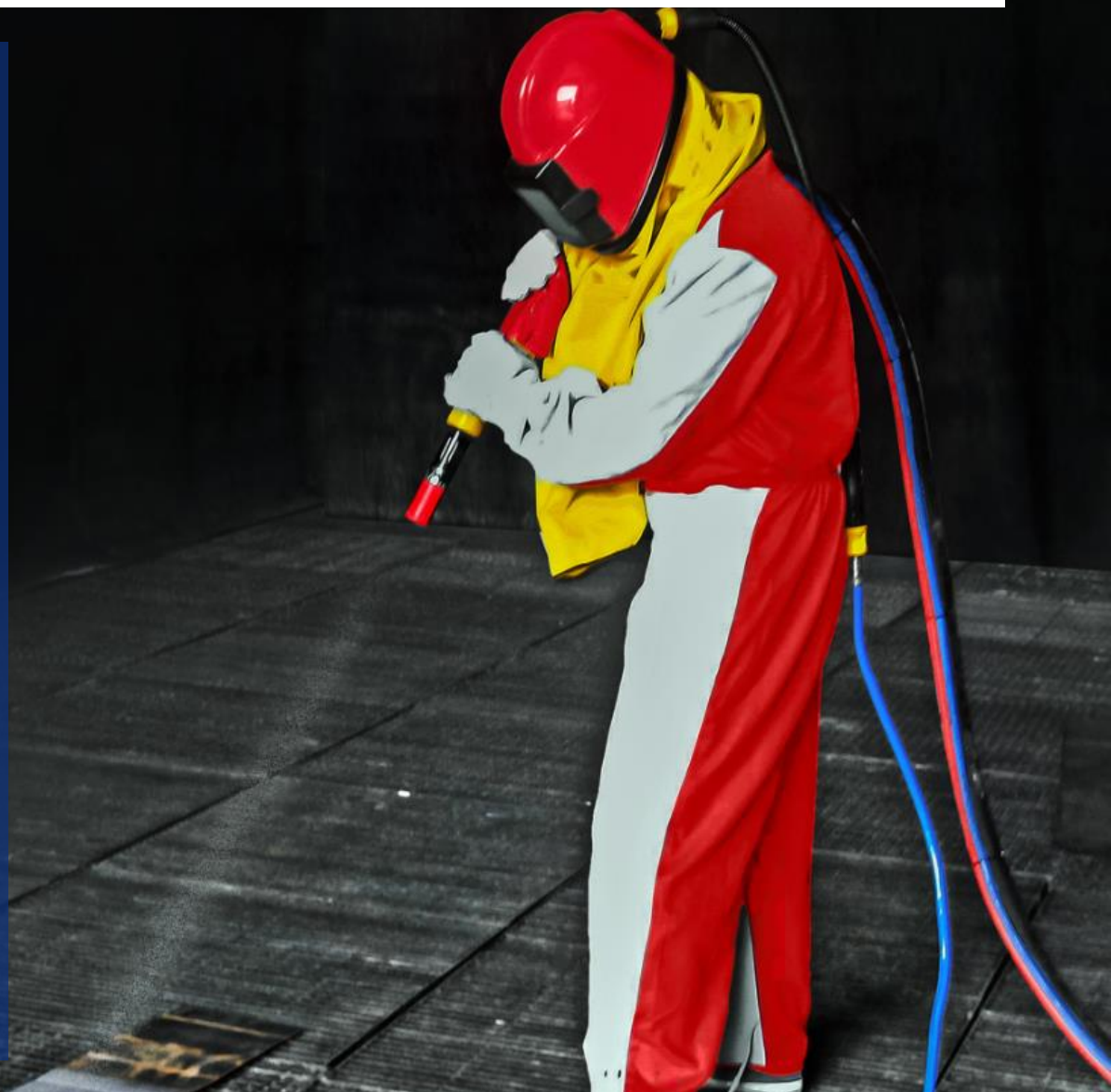
НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Габарити, Ш x Д	м	2 x 6
Макс. вантажопідйомність	т	20

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ БЕЗПЕЧНОЇ РОБОТИ

Абразивоструменевий апарат призначений для очищення поверхонь від різноманітних забруднень, таких як іржа, фарба, окалина та інші. Апарат виконує розгін абразивних часток за допомогою енергії стиснутого повітря і направляє їх, крізь сопло, на поверхню, що очищається. Абразивні частки врізаються в поверхню і знімають з неї не міцний шар, це може бути лакофарбове покриття, іржа або інші забруднення.

НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Клас очищення	SA 2	
Діаметр бака	мм	609
Висота бака	мм	1480
Макс. робочий тиск	бар	12
Ємність бака	л	200
Витрата повітря, при тиску 8 бар	м ³ / хв.	9 – 16,1
Швидкість обробки поверхні	м ² /год	21 – 37
Середня витрата абразиву	кг/м ²	28 – 32

Продуктивність очищення зазначена теоретична, розрахована при очищення рівної поверхні первинного металу кваліфікованим оператором.



ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЕФЕКТИВНОЇ РОБОТИ

Гвинтовий компресор використовується для безперервної роботи – до 24 годин на добу. Застосовуються в промисловості і автосервісі для забезпечення стислим повітрям.



НАЙМЕНУВАННЯ	ОДИНИЦІ ВИМІРУ	ЗНАЧЕННЯ
Продуктивність по повітрю	м ³ / год	12,8
Споживання електроенергії	кВт	75

ДЯКУЄМО ЗА УВАГУ!

Колектив заводу «ТВЕКО» працює задля поліпшення умов праці, підвищення якості продукції та зростання продуктивності Вашого підприємства

ВІДДІЛ ПРОДАЖ:

+38 044 566 98 07

+38 044 566 98 08

E-MAIL: TWEKO1@GMAIL.COM

TW  **KO**

ЗАВОД ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ МАЛЯРНОЇ ДІЛЯНКИ